

ABO valve

we make processes work

WEICHDICHTENDE ABSPERRKLAPPE

Gehäusedesign

WAFER - Typ mit Durchgangslöchern
(Zwischenflansch)

LUG - Typ mit Gewindebohrungen (Anflansch)

Doppelflansch (U-Form)

Nennweite

Interflansch

DN32 - DN600

Doppelflansch

DN700 - DN1600 (Serie 20)

DN50 - DN2200 (Serie 13)

Arbeitsdruck

6 bar / 10 bar / 16 bar

Flanschanschluss

PN6/PN10/PN16/Class 150

Arbeitstemperatur

-40 °C / +150 °C

Arbeitsmedien

Trinkwasser

Abwasser

Heißwasser

Heizungswasser

Meerwasser

Chemikalien

Gas / Öl und Gas

Öl / Ölderivate

partikelhaltige Medien

Luft

Getränke / Lebensmittel

Malz

Zuckersirup

Dichtheitsklasse

A

Eigenschaften

zentrisches Design

beidseitige Dichtheit

Gehäuse mit Stopfen

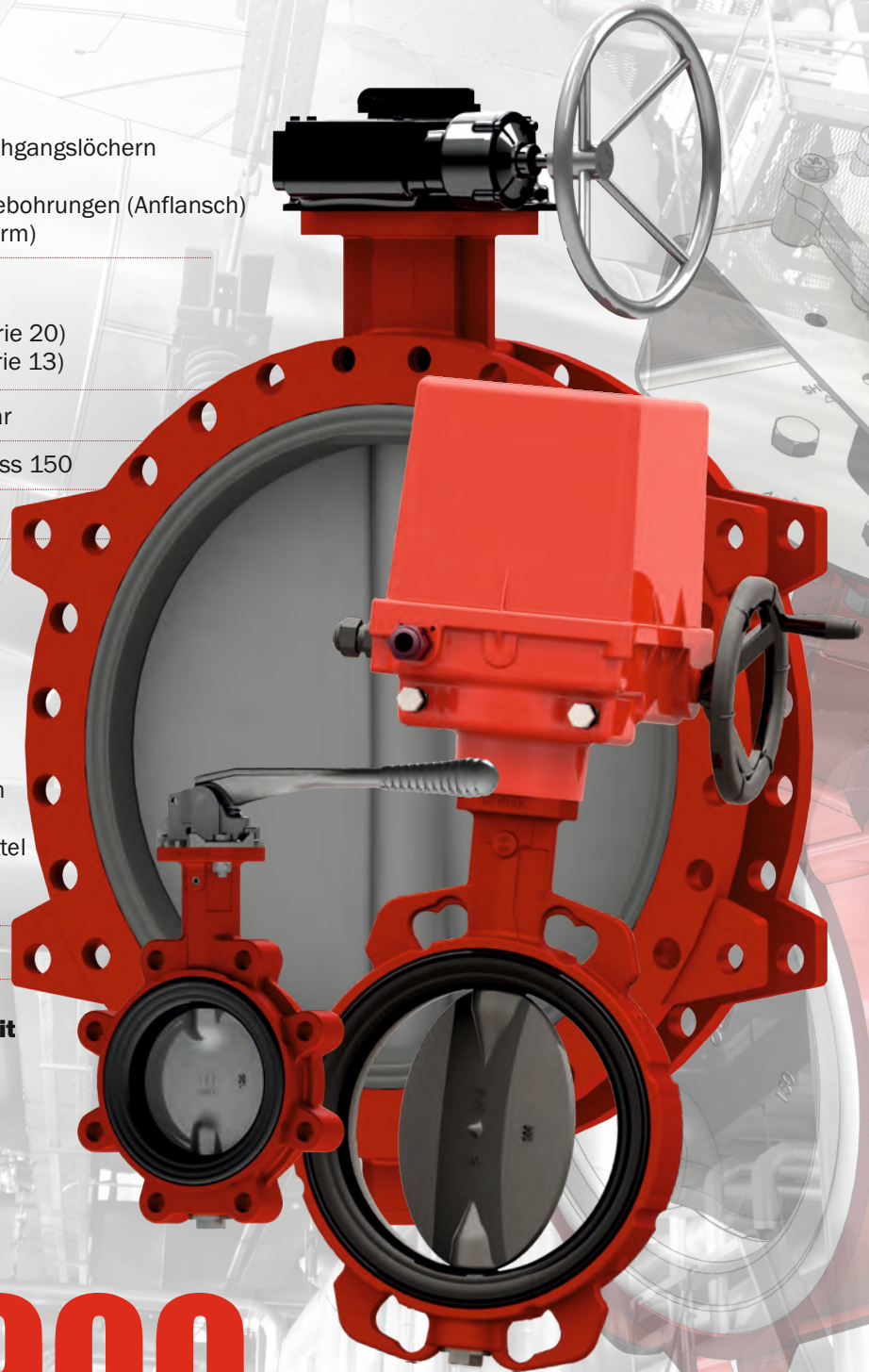
(bis DN400)

Gehäuse mit Stift

(DN450-DN600)

demontierbar

einfache Wartung



SERIE 900

industrial line

www.abovalve.com

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Czech Industrial Valve Manufacturer

Wafer / Lug / Doppelflansch- Absperklappen mit zentrischer Absperrung der Serie 900

sind widerstandsfähige weichdichtende Armaturen für industrielle Anwendungen wie:

- Reinigung, Behandlung und Verteilung von Trink- oder Abwasser, Schlämmen
- Heizung, Heizwasserverteilung
- Belüftung, Luft, Klimaanlage
- Beförderung und Verteilung von Meer- und Industrierwasser
- Leichtchemikalien, Pharmazeutika, Ölen und Ölderivaten
- Zuckersirup, Anwendungen in der Lebensmittelindustrie
- Beförderung von Partikeln
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Gasverteilung
- Staub- oder Gas in Explosionsgefährdeten Bereichen (Zonen 0, 1; 20 und 21; außer Bergbau)

Grundeigenschaften

- zentrisches Design, beidseitig dicht
- Geeignet zum absperren
- Wafer / Lug-Typ mit geteilter Welle
- Wellenende mit Vierkant
- Die Verschraubung am Klappenboden ermöglicht die Demontage (gültig für WAFER / LUG bis DN 400), Stifthalterung bei DN450-DN600
- Gehäuse mit langem Hals zur Isolierung der Rohrleitung
- rote Epoxidbeschichtung gem. RAL 2002-80 µm *)
- DWGV für Trinkwasser und Gas zertifiziert
- ABS-zertifiziert - PED-Zertifikat
- ACS-Zertifizierung

Auf Kundenwunsch bieten wir folgende Optionen:

- geklebter Sitz - für Vakuumsysteme mit einem maximalen Absolutdruck von 200 mbar
- NBR-leitfähig - ATEX-Design für Gruppe II, Kategorie 1/2 GDTX
- Spezielle Manschettenwerkstoffe, u. a. von der FDA für die Lebensmittelindustrie zertifiziert
- DVGW und WRAS-Zertifizierung
- eine andere Gehäusebeschichtungsqualität, z. B. Korrosionsschutzklasse C4
- Kundenspezifisches Anforderungen - spezielle Gehäuse- oder Scheibenbeschichtungen, Wellenverlängerungen für nicht standardmäßige Ventilsteuerung usw

2 / ABO Armaturen GmbH



Typenbezeichnung

9 2 4 B

■ Gehäuseform

B - Wafer mit Durchgangslöchern (Zwischenflansch)

T - Lug mit Gewindebohrungen (Anflansch)

U - Doppelflanschgehäuse mit kurzer Baulänge (ISO 5752, Grundreihe 20)

F - Doppelflansch mit langer Baulänge (ISO 5752, Grundreihe 13)

** Auf Anfrage kann die Armatur beschichtet werden mit verschiedenen Arten von speziellen Schutzbeschichtungen (Rilsan / Halar / Asphalt-Gemische usw.)*

■ Scheibenmaterial

0 - Messing 2.0402

1 - Aluminiumbronze 2.0975 (C95800)

2 - Edelstahl 1.4308 (CF8)

3 - Sphäroguss 0.7040 (GGG40)*

4 - Edelstahl 1.4408 (CF8M)*

5 - HASTELLOY

6 - Edelstahl 1.4539 (Uranus B6)

7 - Titan

** Auf Anfrage kann die Scheibe beschichtet werden (Rilsan / Halar)*

■ Manschettenmaterial

1 - NBR

2 - EPDM

3 - NBR Carboxyle (XNBR)

4 - VITON (FPM)

5 - Dampfsilikon (MVQ)

6 - Silikon (VMQ)

7 - Epichlorhydrin (ECO)

8 - HYPALON® (CSM)

9 - NBR 70-AG

- NBR leitfähig

** andere Typen auf Anfrage*

■ Serienbezeichnung

Serie 900

Standards

Dichtheitsprüfung

EN 12266-1, Leckrate A

ISO 5208, Klasse A

API 598, Tabelle 5

ANSI/FCI 70-2, Klasse VI

Baulänge

EN 558, Grundreihe 20/13

ISO 5752, Grundreihe 20/13

API 609, Tabelle 2

Flanschanschluss

EN 1092-1+A1, 2

ASME B16.5

ASME B16.47

Kopfflansch

EN ISO 5211

Standard

EN 593

EN 1074-1,2

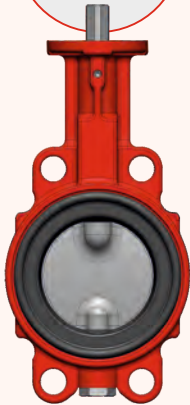
DVGW W 363-(P)

EN 13774



INTERFLANGED
DESIGN

B
WAFER
(Zwischenflansch)



DN32-DN600

T
LUG
(Anflansch)



DN32-DN600

ATEX
CERTIFIED

Qualitätskontrolle

- Die Produktionsanlagen für ABO Armaturen sind gemäß den Qualitätskontrollstandards ISO 9001: 2015 (14001, 45001) zertifiziert
- Dichtheitsprüfverfahren gemäß den Normen EN 12266-1, ISO 5208, ANSI/FCI 70-2, API598
- Herstellung gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68 / EU - Unter Druck stehende Geräte (Modul H)
- die Möglichkeit, ein Materialzertifikat 3.1, 3.2 über die Durchführung einer Druckprüfung auszustellen
- Alle Antriebe werden im zusammengebauten Zustand eingestellt und getestet
- Alle Zertifikate können von **www.abovalve.com** heruntergeladen werden

DOPPELFLANSCH

U
WAFER/LUG
(Zwischenflansch / Anflansch)



DN700-DN1600
kurze Baulänge
nach Grundreihe 20

F
WAFER/LUG
(Zwischenflansch / Anflansch)



DN50-DN2200
lange Baulänge
nach Grundreihe 13

ATEX
CERTIFIED
WRAS

Für Erdgasysteme

werden Gasklappen der Serie 99xx angeboten. Die Gasklappen sind mit einem Handhebel mit gelber Griffhülse markiert. Die Absperrklappen sind für Erdgas ausgelegt und werden mit einem speziellen Manschetten mit **DVGW-Zertifizierung**, Dichtheitsklasse A, Arbeitsdruck max. 10 Bar ausgestattet.

Zur Verteilung von Trinkwasser

werden Absperrklappen der Serie 900 mit speziellen Manschetten mit **DVGW / Trinkwasser-Zertifizierung** angeboten. Die Klappen sind für kaltes Wasser ausgelegt. Trinkwasser, Dichtheitsklasse A, Arbeitsdruck 10/16 bar. Die Absperrklappen sind mit einem Handhebel mit grüner Griffhülse ausgestattet.

DVGW-ZERTIFIZIERUNG
GAS/ TRINKWASSER



DN32-DN400

DIN
DVGW
CERT
ATEX
CERTIFIED

ALUMINIUMGEHÄUSE

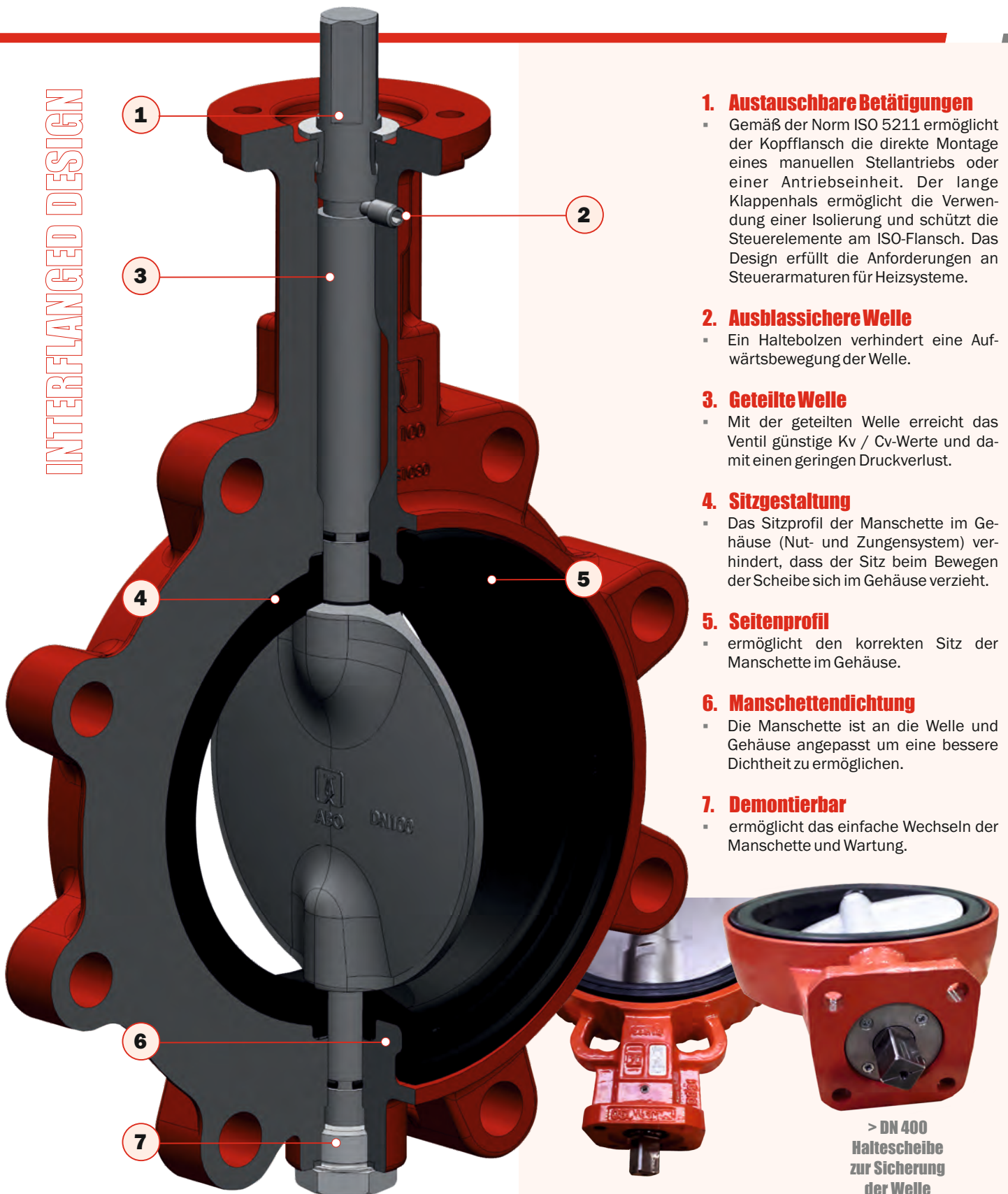


DN32-DN300

Als leichte Variante

(Absperrklappe mit geringerem Gewicht) werden Klappen der Serie 900 mit Aluminiumkörper, Arbeitsdruck 10/16 bar, Arbeitstemperatur: -40 °C / + 150 °C angeboten.

INTERFLANGED DESIGN



1. Austauschbare Betätigungen

- Gemäß der Norm ISO 5211 ermöglicht der Kopfflansch die direkte Montage eines manuellen Stellantriebs oder einer Antriebseinheit. Der lange Klappen Hals ermöglicht die Verwendung einer Isolierung und schützt die Steuerelemente am ISO-Flansch. Das Design erfüllt die Anforderungen an Steuerarmaturen für Heizsysteme.

2. Ausblassichere Welle

- Ein Haltebolzen verhindert eine Aufwärtsbewegung der Welle.

3. Geteilte Welle

- Mit der geteilten Welle erreicht das Ventil günstige Kv / Cv-Werte und damit einen geringen Druckverlust.

4. Sitzgestaltung

- Das Sitzprofil der Manschette im Gehäuse (Nut- und Zungensystem) verhindert, dass der Sitz beim Bewegen der Scheibe sich im Gehäuse verzieht.

5. Seitenprofil

- ermöglicht den korrekten Sitz der Manschette im Gehäuse.

6. Manschettendichtung

- Die Manschette ist an die Welle und Gehäuse angepasst um eine bessere Dichtheit zu ermöglichen.

7. Demontierbar

- ermöglicht das einfache Wechseln der Manschette und Wartung.

< DN 400
Unterlegscheibe
gegen
Wellenbewegung

> DN 400
Haltescheibe
zur Sicherung
der Welle

GEHÄUSEBEARBEITUNG / MANSCHETTENAUFBAU



Gehäuseoberflächenbehandlung Epoxid-Beschichtung

Hochwertiges Epoxidbeschichtungssystem ABO, das dem Korrosionsaggressivitätsgrad C2 gemäß der Norm EN ISO 12944-1 entspricht, Mindestbeschichtungsdicke 80 µm.

Beschichtung in Meeresnähe

Beständige Beschichtung, geeignet für Meeresumgebungen oder Umgebungen mit hohem Korrosionsrisiko. Verfügbar sind Varianten, die gegen Korrosionsaggressivität der Klassen C3, C4 und C5 beständig sind.

Rilsan

Hochbeständige Beschichtung für sehr anspruchsvolle Anwendungen mit hoher Flexibilität, Elastizität und ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit. Diese Beschichtungsoption wird für Anwendungen wie Meerwasser, Zement, Prozesswasser, Lebensmittel oder mit Chemikalien kontaminierte Medien empfohlen.

Halar

Thermoplastische Fluoroplastenbeschichtung zur Installation in Rohrleitungen mit aggressiven Durchmessern. Die Beschichtungen mit hoher chemischer Beständigkeit eignen sich auch zum Beschichten von Material, Klappenscheiben und dergleichen.

Inter Zone 954

Die Beschichtung bietet einen hervorragenden Schutz in der Meerwasserumgebung. Die Beschichtung ist für Gehäuse konzipiert, die hoher Luftfeuchtigkeit oder anderen sehr schwierigen Klimabedingungen ausgesetzt sind. Es ist sehr beständig gegen Säure- und Lösungsmitteldämpfe sowie gewöhnliches Wasser und Salzwasser.

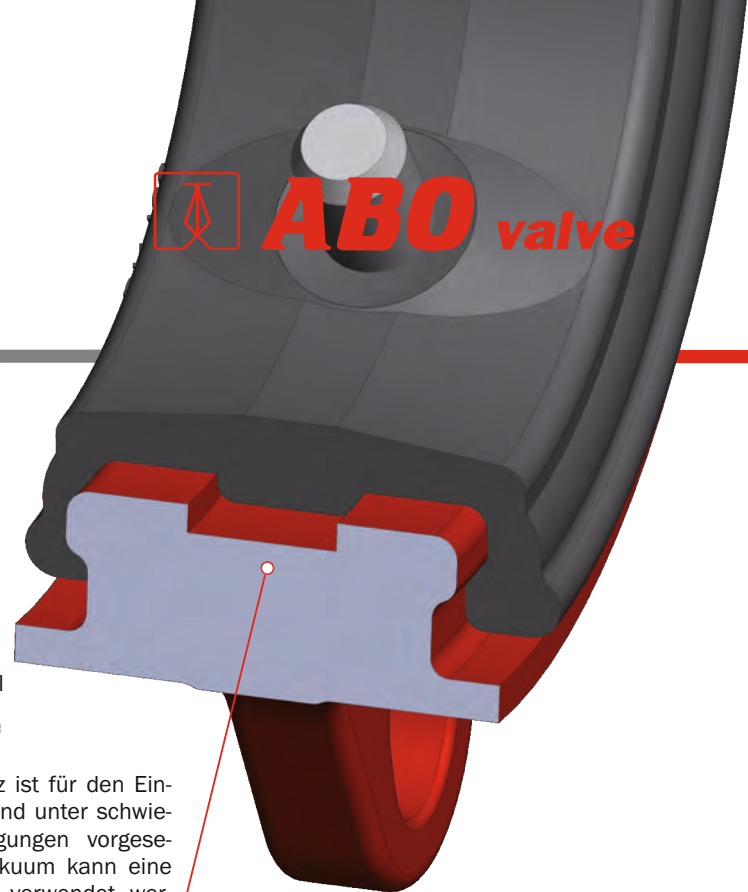
Sitzverankerungs- optionen

Nut/Zunge (STANDARD)

- klassisch in Europa
- verhindert Sitzbewegungen
- Verlässlichkeit
- einfacher Sitzwechsel

Vulkanisierte Manschette (AUFANFRAGE)

- Der vulkanisierte Sitz ist für den Einsatz unter Vakuum und unter schwierigen Betriebsbedingungen vorgesehen. Für leichtes Vakuum kann eine geklebte Sitzversion verwendet werden.



Der Sitz ist mit einem **Nut-Zungen-System** verankert, das eine stabile Führung ermöglicht ist und unerwünschte Sitzbewegungen verhindert werden.

Das dreistufige Dichtungssystem

garantiert 100% Dichtigkeit, langfristige Produktlebensdauer und sicheren Betrieb in anspruchsvollsten Anwendungen.

1. Primärdichtung

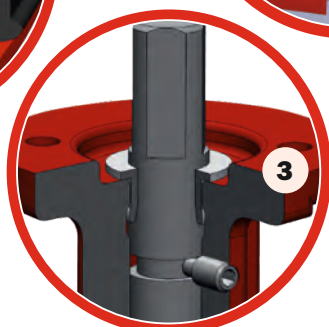
- Die Dichtfläche des Sitzes im Kontaktbereich mit Scheibe, Vorbau und Drehpunkt hat eine genau definierte Geometrie.

2. Sekundärdichtung

- Die sekundäre Abdichtung wird durch die Überlappung von Welle und Scheibe in Abhängigkeit vom Sitzdurchmesser erzeugt.

3. Tertiäre Abdichtung

- Die Welle ist mit Sicherheits-O-Ringen ausgestattet, die die Lebensdauer und Zuverlässigkeit weiter verbessern.
- O-Ringe schützen die Wellenlager vor dem Eindringen von Schleifpartikeln aus der Umgebung.



ABSPERRKLAPPEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN

Czech Industrial Valve Manufacturer



Absperrklappen mit Wellenverlängerung für spezielle Betätigungsanforderungen an unzugänglichen Stellen

Wellenverlängerungen unterschiedlicher Länge werden je nach Projekt am Klappenhals montiert. Die Verlängerungen sind mit Vierkantenden zum Anschluss an die gewünschte Betätigungsart ausgestattet. Für unzugängliche Installationen in größeren Höhen, Gruben usw.

6 / ABO Armaturen GmbH



Absperrklappen mit leichtem Aluminiumgehäuse

Leichte Absperrklappe. Geeignet für Installationen in Kunststoffrohren (Pools/Schwimmbäder).



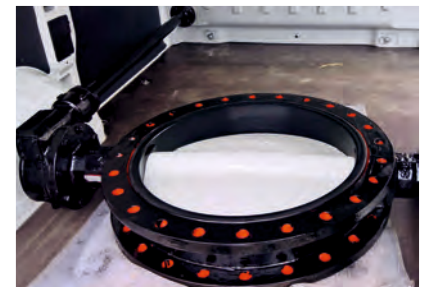
Scheiben mit speziellen Beschichtungen

Die Scheiben sind mit hochbeständigen Beschichtungen für aggressive Umgebungen (Rilsan/Halar) beschichtet.



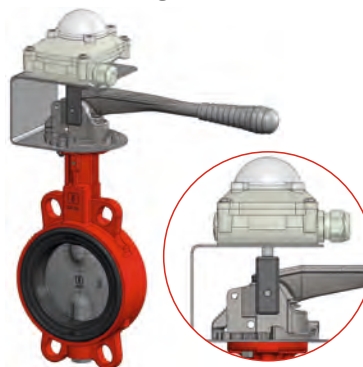
Scheiben aus Aluminiumbronze für Meerwasseraufbereitungssysteme

Speziell für die See- und Meeresumwelt entwickelt, in der in stark salzhaltigen Umgebungen eine maximale Produktzuverlässigkeit erforderlich ist.



Polyurethan beschichtetes Gehäuse

Speziell für den Untergrund konzipiert. Polyurethanbeschichtung schützt den Ventilkörper vor Korrosion.



Absperrklappe mit Spezialhebel und Positionssensor

Nicht standardmäßiger Hebeltyp (bis zu 10 Positionen). Die Scheibenposition wird mit einem Sensor abgetastet, der an die Welle angeschlossen ist.



Installation des Antriebs nach Kundenwunsch

Standard - Antrieb an der Seite. Möglichkeit, den Antrieb entsprechend der spezifischen Anforderung oder spezifischen Kundenwunsch zu positionieren.

ABSPERRKLAPPEN FÜR BESONDERE ANWENDUNGEN



ABO valve



ATEX design

Für Armaturen in explosiven Umgebungen. D.h. wo explosive Gemische von Gasen, Dämpfen, Nebel oder Staub erzeugt werden.
DVGW-zertifiziert für Gasanwendungen geeignet.



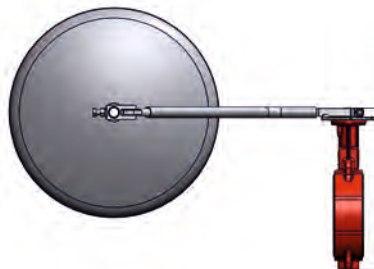
Klappen mit Kettenrad und Schneckengetriebe

Kette zur Steuerung des Schneckengetriebes installiert. Die Kette ersetzt das Handrad. Geeignet für unzugängliche Orte in großen Höhen oder unter Decken.



Absperrklappen mit verlängerten Wellen

Verlängerte Wellen verwendet, wo normale Installationen nicht möglich sind.



Schwimmerventil

Für Installationen in Tanks / Behältern. Der Schwimmer steuert die Klappenöffnung durch die Höhe des Niveaus im Tank.



Klappen mit FDA-zertifizierten Manschetten

Für die Lebensmittelindustrie. Für Trinkwasser ist auch eine Klappe mit DVGW Zulassung möglich.



pneumatische Antriebe mit Stellungsanzeige

Pneumatisch gesteuerte Klappen öffnen / schließen mittels der spezieller Endschalterboxen. Hohe Variabilität der Steuerelementkombinationen.





Ventile mit rostfreien Flanschen

Nicht standardmäßiger Anschluss an Rohrleitungen. Anschlussflansche sind mit dem Gehäuse verschraubt.

www.abovalve.com / 7

SITS / MÖGLICHE ANWENDUNGEN

Czech Industrial Valve Manufacturer

Industrie	Medium	Bezeichnung	Material der Manschette	Applikation	Bereich der Arbeitstemperaturen
 Wasserwirtschaft Trinkwasserleitungen	Trinkwasser	EPDM	DRINKING WATER EPDM (EPDM-018)	WRAS, ACS. Certified by DVGW GmbH (DVGW W 363-P).	-20 °C .. + 90 °C
Wasserwirtschaft Trinkwasserleitungen / Heizung / Wassererwärmung	Trinkwasser Heizwasser		DRINKING WATER EPDM-HT (EPDM-019)	Für Klärung, Aufbereitung und Verteilungen des Trinkwassers - höhere Warmfestigkeit.	-20 °C .. + 130 °C
Wasserwirtschaft Trinkwasserleitungen / Lebensmittelindustrie	Getränke Säfte / Malz Wasser		EPDM-HT*) (EPDM-022)	FDA Zertifikate - Einsatz in Zucker- und Lebensmittelindustrie, bei Aufbereitung der Getränke und in Malzfabriken. Schwarze Manschettenfarbe.	-20 °C .. + 130 °C
Lebensmittelindustrie	Getränke Säfte Malz		EPDM-014 (FDA)	FDA Zertifikate - für niedrigere Temperaturbereiche. Weißer Manschettenfarbe.	-10 °C .. + 90 °C
Chemieindustrie Belüftungs- und Klimaanlage Abwasserklärung	Luft Nicht aggressive Säuren und Alkalien Nicht aggressive Mineralstoffe Abfallwasser		EPDM-008/1	Für Verteilungen von nicht aggressiven schwachen Mineralsäuren und Luftleitungen - Belüftung und Klimaanlage. Geeignet zum Einsatz in Abfallwasserbehandlung und -aufbereitung.	-20 °C .. + 90 °C
 Industrieprozesse / Gasleitungen	Gas	NBR	DVGW-GAS NITRILE	Zur Erdgasleitungen und -distribution. Mit DVGW - Gas Zulassung.	-10 °C .. + 60 °C
Erdölindustriel Petrochemie Treibstoffaufbereitung Aufbereitung der Abfallöle Sortierung der Fette Schüttgutbeförderung Zement- und Kalkindustriel	Abrasive Medien	NBR-X	CARBOXYLIC NITRILE	For oily media applications with present abrasive particles in transported media. Certified by FDA.	0 °C .. + 90 °C
		FLUCAST	FLUCAST AB/N	Zum Einsatz in öligen Bedingungen mit abrasiven Partikeln im beförderten Medium.	0 °C .. + 90 °C
		FLUCAST	FLUCAST AB/E	Zum Einsatz in öligen Bedingungen - Erdölleitungen. Mit erhöhter Abrasionsbeständigkeit.	-5 °C .. + 90 °C
		FLUCAST	FLUCAST AB/P	Für Applikationen, die hohe Beständigkeit gegen mechanischen Abrieb aufweisen, für "trockene" Medien, z.B. Schüttgut, staubige Medien (Gips, Ruß, Kaolin, Oxide), Zement- und Staubbeförderung im Bergbau.	-10 °C .. + 70 °C
		FLUCAST	FLUCAST AB/T	Für abrasive Medien mit hoher Wärmebeständigkeit.	-5 °C .. + 130 °C

*) **EPDM Super HT Sitz**: -10 °C .. + 150 °C. Dieser neue EPDM Super HT Sitz hat viel bessere mechanische Eigenschaften, verglichen mit anderen Kautschukmischungen, die bei hohen Temperaturen verwendet werden, wie beispielsweise Silikon. EPDM Super HT wird nicht nur für heißes Wasser verwendet, sondern ist auch für Dampf geeignet.

SITS / MÖGLICHE ANWENDUNGEN

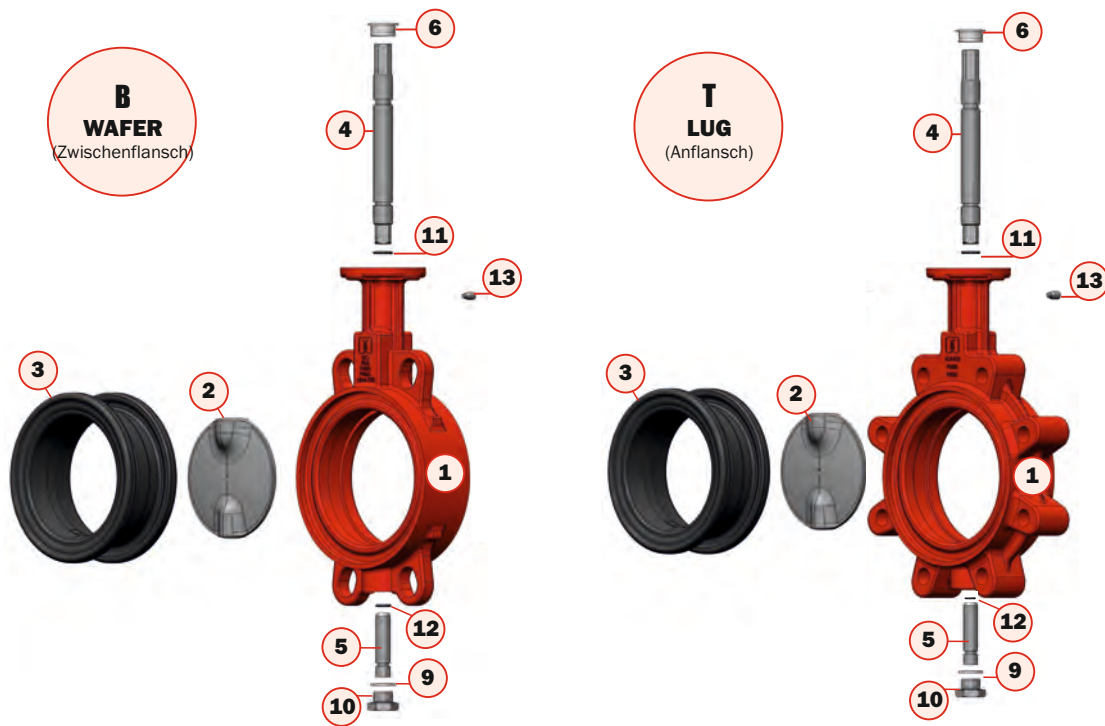
Industrie	Medium	Bezeichnung	Material der Manschette	Applikation	Bereich der Arbeitstemperaturen
Meereswasseraufbereitung Wasserenthärtung für Industrie Petrochemie Treibstoffaufbereitung Biogasverteilungen	Salzwasser Biogas Erdöl Treibstoffe	ECO	EPICHLORHYDRIN	Für Applikationen mit Meer- und Salzwasser, Gasleitungen (Biogas), Erdöl- und Treibstoffe	-40 °C .. +90 °C
Chemieindustrie Wärmerückgewinnung Dampfheizung Biogasleitungen Produktionsprozesse und Dampf	Dampf Biogas Aggressive Säuren Öle	FPM	VITON BIO STANDARD VITON (FPM-002)	Hohes Gehalt an Fluor, geeignet für Säure- und Öl, chemische Beständigkeit	-5 °C .. +150 °C
Chemieindustrie Petrochemie	Industrie- schmierfett Öle Nicht aggressive Säuren	CSM	HYPALON	Geeignet zu Applikationen, wo Lebensdauer der marktüblichen Gummigemische durch hohe Temperaturwirkung limitiert ist - Ölleitungen, verdünnte Säuren und Alkane.	-10 °C .. +100 °C
Chemieindustrie Wärmerückgewinnung Dampfheizung Industriedampfleitungen	Dampf	MVQ	STEAM SILICONE	Für Wärmerückgewinnung und Dampf.	-40 °C .. +150 °C
Lebensmittelindustrie	Dampf in Lebensmittelindustrie	VMQ	FOOD SILICONE	Dampfleitungen mit höheren Arbeitstemperaturen, FDA Zertifikat.	-40 °C .. +150 °C
Chemieindustrie Wärmerückgewinnung Dampfheizung Industriedampfleitungen	Dampf - hohe Temperaturbereiche	VMQ	SILICONE	Einsatz in Umgebung mit höherer Beständigkeit in Minus- und Pluswerten des Arbeitsmediums (Dampf).	-40 °C .. +160 °C

*) mögliche Alternativen der Sitze mit Trinkwasser-Zertifizierung:

1. Material EPDM, Typenbezeichnung YL-E-7010, schwarze Sitzfarbe, für Temperaturbereiche max. 60 °C.
2. Material EPDM, Typenbezeichnung Sunaflex T 9635, schwarze Sitzfarbe, für Temperaturbereiche max. 85 °C.



INTERFLANGED DESIGN



Pos.	Bauteil	Material
1	Gehäuse	Sphäroguss 0.7040 (GGG40)
		Epoxid-beschichtet
		Stahlguss 1.0446 (A216 WCB)
		Edelstahl 1.4408 (CF8M)
		Tieftemperaturstahl 1.1156 (LCC)
		Aluminium EN AC 4300 (C95500)
		Aluminiumbronze 2.0975 (C95800)
2	Scheibe	0 - Messing 2.0402 (UNS C38000)
		1 - Aluminiumbronze 2.0975 (C95800)
		2 - Edelstahl 1.4308 (CF8)
		3 - Sphäroguss 0.7040 (GGG40)
		Epoxid-beschichtet
		4 - Edelstahl 1.4408 (CF8M)
		5 - HASTELLOY
		6 - Edelstahl 1.4539 (Uranus B6)
7 - Titan		

Pos.	Bauteil	Material
3	Sitz	1 - NBR
		2 - EPDM
		3 - NBR Carboxyl
		4 - Viton Bio
		5 - Silikon Dampf (MVQ)
		6 - Silikon (VMQ)
		7 - Epichlorohydrin
		8 - HYPALON® (CSM)
		9 - NBR 70-AG
	- NBR leitfähig	
4	Welle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)
5	untere Welle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)
6	Buchse	Delrin (bis DN 300) Messing (ab DN 350)
9	Dichtung	Klingersil C-4400
10	Stopfen	Edelstahl A2
11	Wellen O-Ring	NBR, EPDM, optional VITON
12	Boden O-Ring	NBR, EPDM, optional VITON
13	Befestigungsschraube	Edelstahl A2

Andere Materialien auf Anfrage.
Sitz- und Scheibenmaterialien werden
auf Anfrage empfohlen.

INSTALLATION ZWISCHEN FLANSCHEN



Installation zwischen den Flanschen DN32 bis DN600 - Wafer / Lug-Design

	DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
B	PN6											•	•	•	•	•	
	PN10																
	PN16													•			
	Class 150											•	•	•	•	•	
T	PN6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	x	x	x
	PN10													•	•	•	
	PN16								•	•	•	•	•	•	•	•	
	Class 150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Standard

• auf Anfrage

x unmöglich

Einbau zwischen Flanschen DN700 bis DN1600 - Doppelflanschausführung - Grundreihe 20

	DN	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
U	PN6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PN10										
	PN16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Class 150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Standard

• auf Anfrage

Einbau zwischen Flanschen DN50 - DN2200 Doppelflanschausführung - Grundreihe 13

	DN	50 - 2200
F	PN6	•
	PN10	
	PN16*)	•
	Class 150	•

• auf Anfrage

Standard

*) PN16 für Nenngrößen DN50-300 ist Standard für Nenngrößen größer als DN300 PN16 auf Anfrage



KLAPPEN BETÄTIGUNG

Czech Industrial Valve Manufacturer

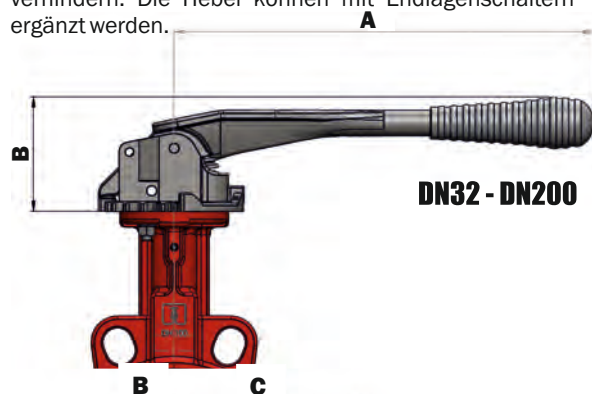
Alle ABO Absperrklappen können mit Handhebeln (bis DN150), Schneckenradgetrieben, pneumatischen und elektrischen Antrieben ausgestattet werden. Die Konstruktion des oberen Flansches gemäß der Norm ISO 5211 ermöglicht die direkte Montage von Antrieben.

Handhebel

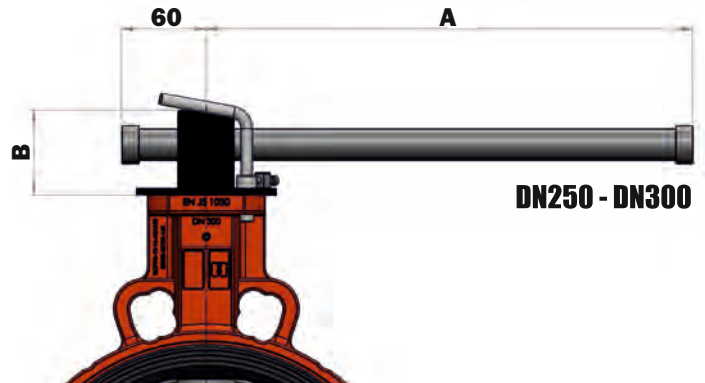
Für die manuelle Betätigung bietet ABO einen Hebel aus Stahl an, der geeignet lackiert ist, um die Beständigkeit gegen Korrosion, Abrieb und Stöße zu verbessern. Edelstahlhebel auf Anfrage. Anschluss des oberen Flansches gemäß den ISO-Normen F05 für DN50 bis DN65 und F07 für DN80 bis DN200. Stufenloser Hebel auf Anfrage. Die Hebel können mit einem Schloss ausgestattet werden, um eine ungewollte Betätigung zu verhindern. Die Hebel können mit Endlagenschaltern ergänzt werden.

Die Abmessungen sind in mm angegeben. Das angegebene Gewicht ist ungefähr.

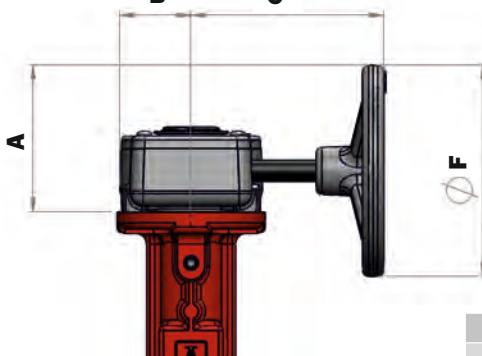
DN	32-100	125	150-200	250	300
A	270	270	362	450	750
B	75	75	75	135	135
Gewicht	1,24	1,26	1,40	2,20	3,10
Welle	14x14	17x17	17x17	22x22	22x22



DN32 - DN200

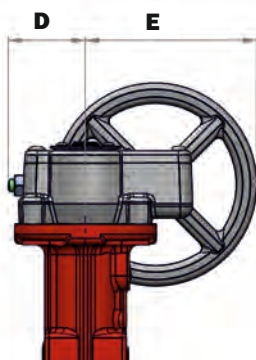


DN250 - DN300



Schneckengetriebe mit Handrad

Das Getriebegehäuse besteht aus Gusseisen mit geeigneter Oberflächenbehandlung und Schutzart IP 67. Die selbstsperrende Ausführung des Schneckengetriebes ermöglicht sowohl die Einstellung der Grundpositionen zum Öffnen / Schließen als auch die Steuerung des Medienflusses (Drossel). Das Schneckengetriebe wird einfach mit einem Handrad eines geeigneten Durchmessers betätigt. Die Endpositionen des Schneckengetriebes werden mit Anschlagsschrauben eingestellt. Das Getriebe kann mit einem abschließbaren System ausgestattet werden, das durch ein Vorhängeschloss gesichert ist. Eine andere Möglichkeit, mit Schneckengetrieben umzugehen, ist die Verwendung einer Kette. Das Schneckengetriebe sowie der Handhebel können mit Endlagenschaltern ergänzt werden.



DN	PN	ISO FLANSCH	WELLE	A	B	C	D	E	F	Kg
32/40	16	F05	14x14	70	35	91	38	84	100	1,2
50	16	F05	14x14	70	35	91	38	84	100	1,2
65	16	F05	14x14	70	35	91	38	84	100	1,2
80	16	F05	14x14	70	35	91	38	84	100	1,2
100	16	F05	14x14	70	35	91	38	84	100	1,2
125	16	F07	17x17	127,5	46	139	59	141	200	2,2
150	16	F07	17x17	127,5	46	139	59	141	200	2,2
200	16	F07	17x17	127,5	46	139	59	141	200	2,2
250	16	F10	22x22	134	57	156	60	155	200	4,2
300	16	F10	22x22	134	57	156	60	155	200	4,2
350	10	F12	27x27	183	57	210	95	205	300	4,5
350	16	F12	27x27	238	67	255	131	267	400	6,5
400	10	F14	27x27	292	78	350	169	331	500	11,0
400	16	F14	27x27	341	78	350	219	381	600	12,0
450	10	F14	∅38	348	110	346	196	405	600	26,0
450	16	F14	∅38	348	110	346	196	405	600	26,0
500	10	F14	∅42	348	110	346	196	405	600	26,0
500	16	F14	∅42	405	143	387	220	480	700	35,0
600	10	F16	∅50	405	143	387	220	480	700	35,0
600	16	F16	∅50	455	143	387	270	530	800	37,0

12 / ABO Armaturen GmbH

Die Abmessungen sind in mm angegeben.

KLAPPEN BETÄTIGUNG



Antriebe

Pneumatische Antriebe

Pneumatische Antriebe ABO Serie 95 können in zwei Optionen an Absperrklappen montiert werden: einfachwirkend oder doppeltwirkend.

Elektrische Antriebe

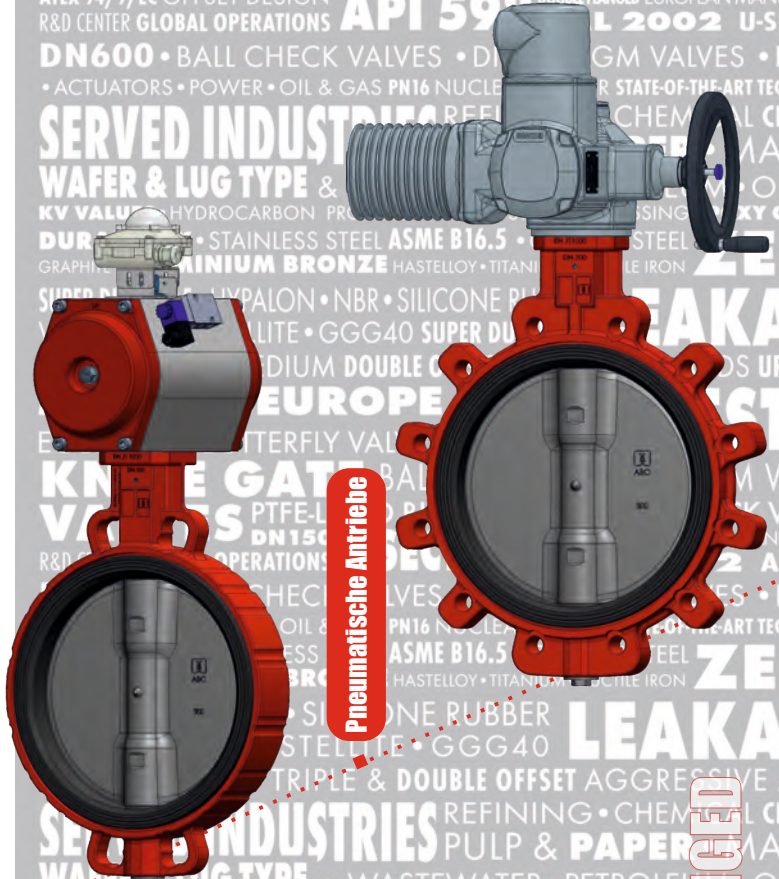
Elektrische Antriebe der ABO-Serie 97 sind als Quarter-Turn ausgelegt. An Absperrklappen können elektrische Stellantriebe für Spannungen von 24 V, 230 V oder 400 V installiert werden.

Spezielle Antriebstypen

Die Absperrklappen sind mit speziellen Stellantriebstypen von weltweit führenden Zulieferern (Auma, Regada, Valpes, Bernard DEUFRA usw.) ausgestattet.



Elektrische Antriebe



Pneumatische Antriebe

Spezielle Antriebe

Betriebsdrehmomente (Nm) gegen Arbeitsdruck (bar)

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
p_{MAX} 6bar	8	11	15	20	38	55	70	100	160	235	480	750	1180	1380	2050
p_{MAX} 10 bar	9	12	17	25	46	70	80	125	200	290	530	1200	1550	2050	2700
p_{MAX} 16 bar	10	12	20	30	55	85	100	150	290	380	580	1650	2100	2700	3750

Die genannten Drehmomente gelten nur für Klappen mit EPDM-Manschetten und Edelstahlscheiben für flüssige Medien. Für die Betätigung müssen die angegebenen Werte mit 1,2 multipliziert werden. Für NBR-Manschetten mit 1,4 multipliziert werden. Verwenden Sie diese für Gasmedien oder Medien mit Schleifpartikeln den Sekundärkoeffizienten 1,35. Für NBR- und VITON (FPM)-Sitze multiplizieren Sie mit 1,4. Für bestimmte Arbeitsbedingungen wenden Sie sich an den Hersteller, um sich über die Wahl des Betätigungsfaktors zu informieren.

MADE IN EUROPE 100% TESTED
CONCENTRIC BUTTERFLY VALVES
HIGH PERFORMANCE BUTTERFLY VALVES

KNIFE GATE VALVES • CHECK VALVES • BALL VALVES DN150
ATEX 94/9/EC OFFSET DESIGN
R&D CENTER GLOBAL OPERATIONS API 598 DOUBLE FLANGED EUROPEAN MANUFACTURER
DN600 • BALL CHECK VALVES • DIAPHRAGM VALVES • FILTERS

SERVED INDUSTRIES
WAFER & LUG TYPE & VALVES

KV VALVES • HYDROCARBON PROCESSING • INDUSTRIAL PROCESSING
DURABLE • STAINLESS STEEL ASME B16.5 • TITANIUM • DUCTILE IRON

GRAPHITE • ALUMINIUM BRONZE • HASTELLOY • TITANIUM • DUCTILE IRON

SUPER DUPLEX A5 • HYPALON • NBR • SILICONE RUBBER
VITON • PTFE • STELLITE • GGG40 SUPER DUPLEX A4

MINING • WATER • MEDIUM DOUBLE OFFSET AGGRESSIVE ACIDS URANUS B6
MADE IN EUROPE 100% TESTED

ECCENTRIC BUTTERFLY VALVES
KNIFE GATE VALVES • CHECK VALVES • BALL VALVES DN150

ATEX 94/9/EC OFFSET DESIGN
R&D CENTER GLOBAL OPERATIONS API 598 DOUBLE FLANGED EUROPEAN MANUFACTURER

DN600 • BALL CHECK VALVES • DIAPHRAGM VALVES • FILTERS

ACTUATORS • POWER • OIL & GAS PN16 NUCLEAR POWER STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY

CONCENTRIC BUTTERFLY VALVES
HIGH PERFORMANCE BUTTERFLY VALVES

KNIFE GATE VALVES • CHECK VALVES • BALL VALVES DN150

ATEX 94/9/EC OFFSET DESIGN
R&D CENTER GLOBAL OPERATIONS API 598 DOUBLE FLANGED EUROPEAN MANUFACTURER

DN600 • BALL CHECK VALVES • DIAPHRAGM VALVES • FILTERS

ACTUATORS • POWER • OIL & GAS PN16 NUCLEAR POWER STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY

CONCENTRIC BUTTERFLY VALVES
HIGH PERFORMANCE BUTTERFLY VALVES

KNIFE GATE VALVES • CHECK VALVES • BALL VALVES DN150

ATEX 94/9/EC OFFSET DESIGN
R&D CENTER GLOBAL OPERATIONS API 598 DOUBLE FLANGED EUROPEAN MANUFACTURER

DN600 • BALL CHECK VALVES • DIAPHRAGM VALVES • FILTERS

ACTUATORS • POWER • OIL & GAS PN16 NUCLEAR POWER STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY

CONCENTRIC BUTTERFLY VALVES
HIGH PERFORMANCE BUTTERFLY VALVES

KNIFE GATE VALVES • CHECK VALVES • BALL VALVES DN150

ATEX 94/9/EC OFFSET DESIGN
R&D CENTER GLOBAL OPERATIONS API 598 DOUBLE FLANGED EUROPEAN MANUFACTURER

DN600 • BALL CHECK VALVES • DIAPHRAGM VALVES • FILTERS

ACTUATORS • POWER • OIL & GAS PN16 NUCLEAR POWER STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY

CONCENTRIC BUTTERFLY VALVES
HIGH PERFORMANCE BUTTERFLY VALVES

KNIFE GATE VALVES • CHECK VALVES • BALL VALVES DN150

www.abovalve.com / 13

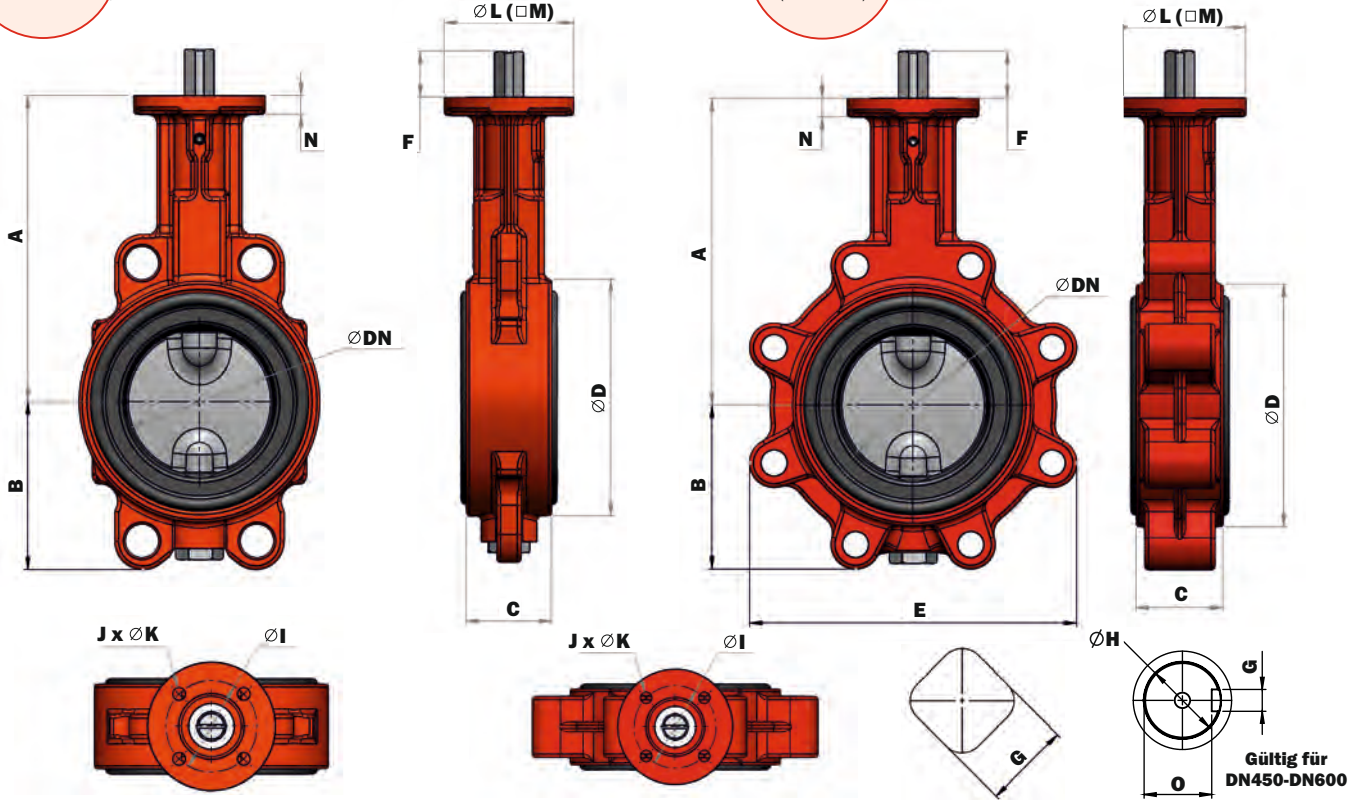
KLAPPEN GRUNDDIMENSIONEN

Czech Industrial Valve Manufacturer

INTERFLANGED DESIGN

**B
WAFER**
(Zwischenflansch)

**T
LUG**
(Anflansch)



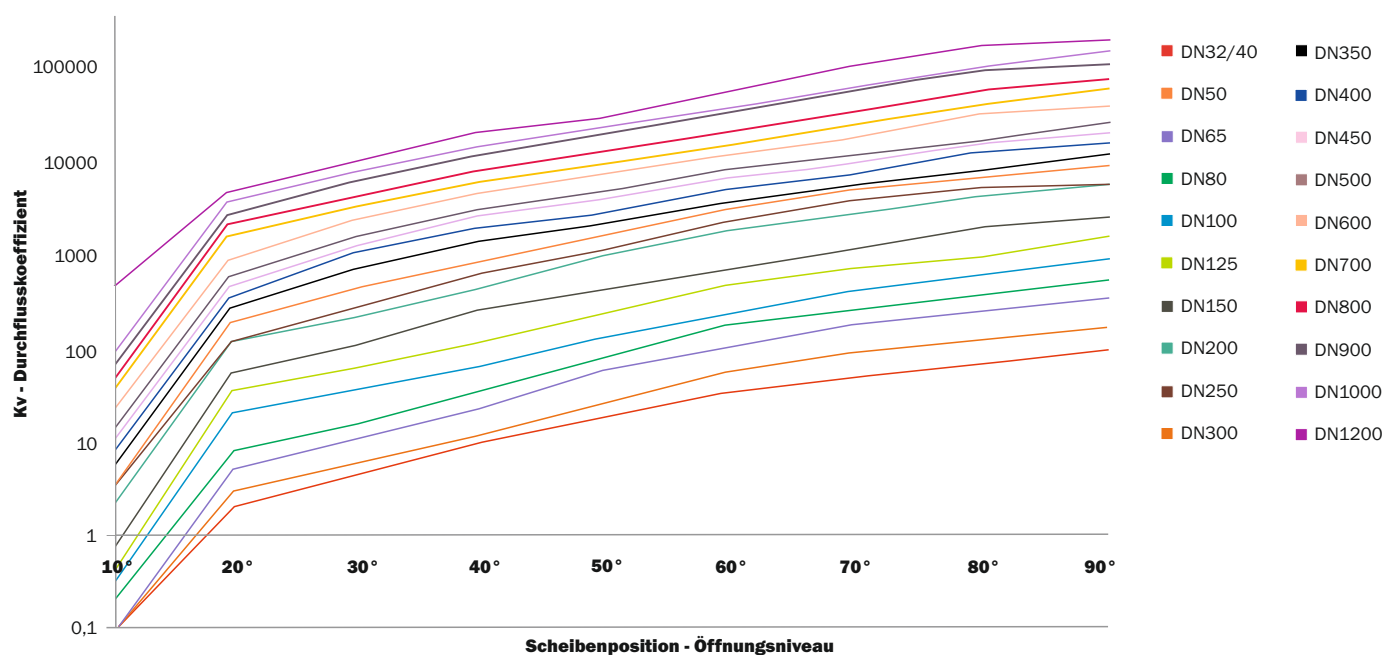
	DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Absperrklappe Wellenende	A	136	146	154	163	173	193	205	234	270	310	325	365	375	485	565
	B	54	64	72	89	105	119	130	166	202	237	271	314	330	368	464
	C	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	114	127	154
	D	78	96	113	128	150	184	212	268	320	378	435	488	544	590	695
	E	110	115	129	174	204	234	255	319	396	465	509	590	610	682	810
Wellen- abmessungen	F	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	36	36	80	80	80
	G	14	14	14	14	14	17	17	17	22	22	27	27	10	12	14
	H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ø38	ø42	ø50
	O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,3	37,1	44,5
Flansch- abmessungen	I	50/70	50	50	50	50	70	70	70	102	102	125	140	140	140	165
	J	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	K	7	7	7	7	7	9	9	9	11	11	14	18	18	18	23
	L	-	70	70	70	70	-	-	-	-	-	-	-	175	175	210
	M	70	-	-	-	-	70	70	70	105	105	130	140	-	-	-
	N	8	8	8	8	8	12	12	14	17	17	17	21	22	27	27
Gewicht (kg)	Ver. B	1,9	2,7	3,2	3,7	4,7	6,7	8,4	13,3	22,0	29,3	46,4	69,8	83,0	112,0	216,0
	Ver. T	2,3	3,0	3,7	4,8	6,1	9,2	10,2	15,3	28,4	41,2	62,0	96,3	130,0	149,0	288,0
ISO-Flansch		F05/07	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F07	F10	F10	F12	F14	F14	F14	F16

NOMINALE DURCHFLUSSWERTE



DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
32/40	0,1	2	4	9	17	30	45	61	84,4
50	0,1	3	6	11	23	50	81	110	147
65	0,1	5	10	21	53	90	160	210	290
80	0,2	8	15	33	76	160	238	340	450
100	0,3	20	35	60	122	220	362	520	730
125	0,4	35	60	110	223	430	626	797	1260
150	0,7	54	105	248	400	640	987	1630	1990
200	2	120	210	410	915	1630	2331	3446	4396
250	3	129	274	590	1037	2000	3210	4164	4500
300	3	188	424	820	1500	2710	4180	5433	6800
350	5	265	685	1327	1990	3214	4690	6292	8900
400	7	345	1000	1825	2550	4383	6090	9779	11500
450	9	449	1200	2518	3680	5929	7840	11925	15000
500	12	586	1511	2909	4340	7167	9508	12762	18800
600	19	847	2217	4203	6560	9863	14614	23621	27600
700	31	1554	3118	5686	8569	12810	19511	29904	42416
800	39	2045	4105	7486	11815	17633	29902	41231	52776
900	53	2614	5767	10917	17326	27849	44987	68209	74979
1000	72	3584	7194	13117	20702	30991	47201	72344	102614
1200	390	4597	10146	19195	26221	43873	79092	119966	131962

1KV = 0,854701 CV



DN>600 / DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „U“

Czech Industrial Valve Manufacturer

Gehäusedesign

Doppelflanschgehäuse Zwischenflansch / Anflansch

Leistung

Serie „U“ Kurze Baulänge, Grundreihe 20
Gemäß ISO 5752-20

Normale Größe

Design „U“ DN700 - DN1600

Arbeitsdruck

1,0 MPa - 1,6 MPa (PN10 / PN16)

Dichtheitsprüfung

1,1 MPa - 1,76 MPa

Arbeitstemperatur

Sitz NBR -10°C / +90°C
Sitz EPDM -20°C / +125°C *)

Eigenschaften

zentrisches Design

Kopfflansch nach ISO 5211
Flanschanschluss nach BS4504 / DIN / ANSI
Das Design entspricht BS3952 / API609

*) andere Alternativen auf Anfrage

1. Austauschbare Betätigung

- Gemäß der Norm ISO 5211 können mit dem oberen Flansch alle manuellen Antriebe oder Antriebseinheiten direkt montiert werden. Absperrklappen werden normalerweise mit Schneckengetrieben geliefert. Trotzdem kann eine Vielzahl von pneumatischen oder elektrischen Antrieben gewählt werden.

2. Ausblassicheres System (Anti-Blow Out)

- Eine Sicherungsscheibe verhindert die Bewegung der Welle nach oben.

3. Verlängerter Hals

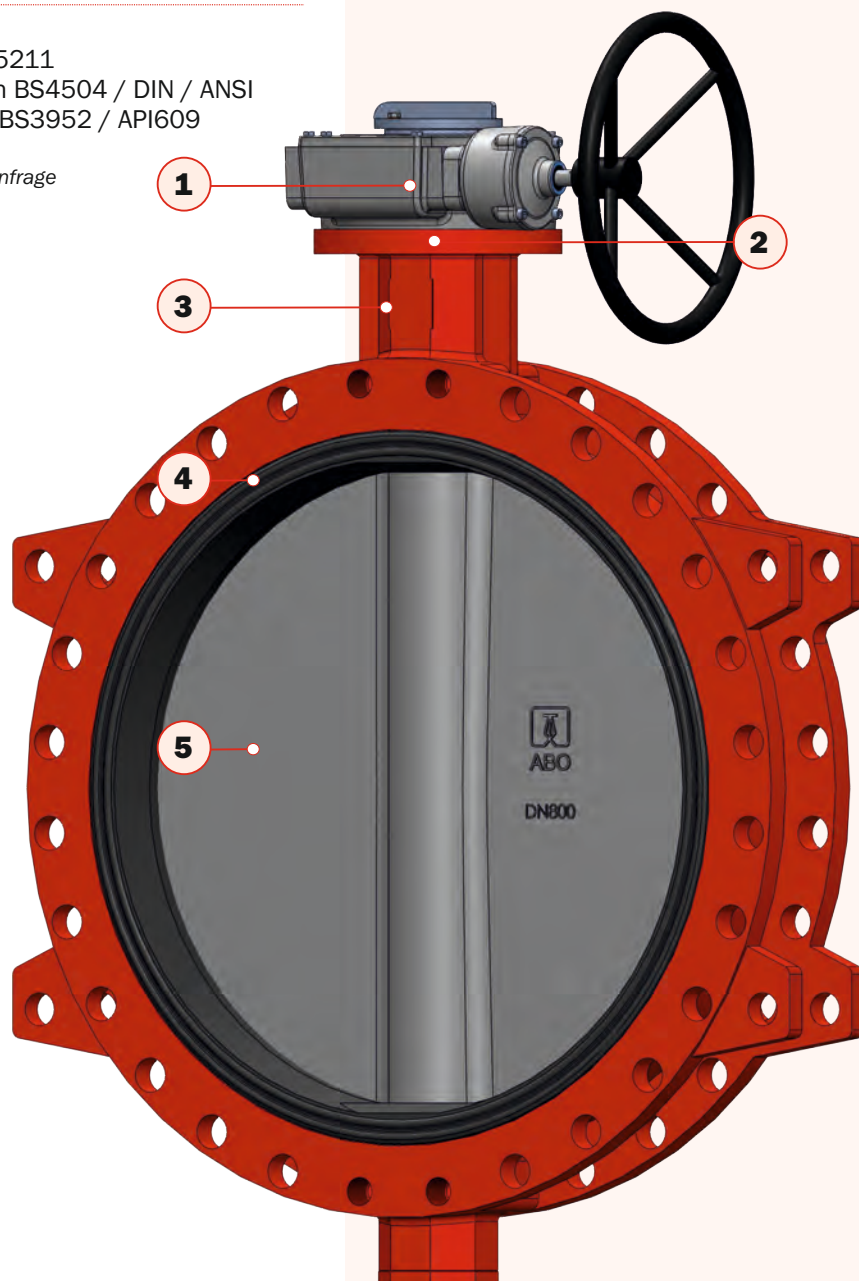
- ermöglicht die Isolierung des Stellantriebs gegen Wärmeeffekte der geförderten Medien und erfüllt somit die Anforderungen der Heizsystemen.

4. Sitzdesign

- Manschettenbewegung oder ein Verutschen ist nicht möglich - Der Sitz kann vulkanisiert werden. Vulkanisation führt zu abnehmenden Drehmomentwerten, die für die Handhabung der Klappen manchmal erforderlich sind. Das Innenteil des Ventils ist vollständig mit Gummi ausgekleidet und somit vor Korrosion geschützt.

5. Scheiben-Design

- Scheiben mit polierten Kanten schützen den Sitz und bietet eine lange Lebensdauer. Das symmetrische Scheibenprofil verbessert die Leistung durch Erhöhen der Kv (Cv) -Werte, verringert die Turbulenzen und minimiert den Druckverlust.

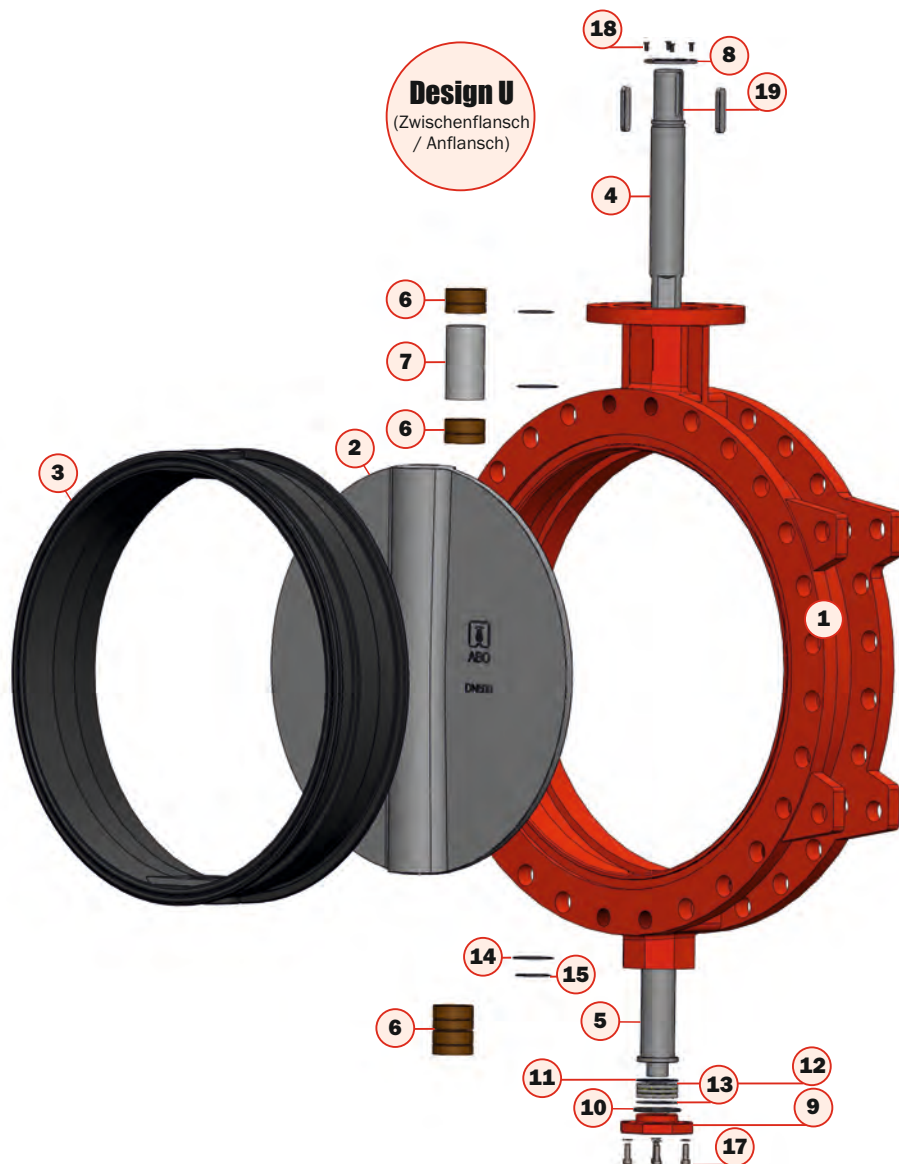


DN>600 / DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „U“



DN700-DN1600 / PN10

Pos.	Bauteil	Material
1	Gehäuse	0.7040
2	Scheibe	auf Anfrage
3	Sitz	auf Anfrage
4	Welle	1.4021
5	untere Welle	1.4021
6	Lager	Bronze
7	Stütze	1.4301
8	Sicherungsring	1.4401 (316)
9	Abdeckung	0.7040
10	Unterlegscheibe	1.4301 (304)
11	Unterlegscheibe	1.4301 (304)
12	Lager	auf Standard
13	O-Ring	auf Anfrage
14	O-Ring	auf Anfrage
15	O-Ring	auf Anfrage
16	Unterlegscheibe	A4
17	Schraube	A4
18	Schraube	A4
19	Feder	A4



Vorteile des Doppelflanschdesigns der zentralen Absperrklappe

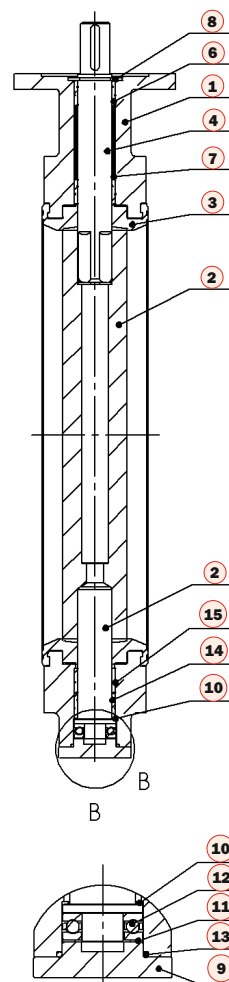
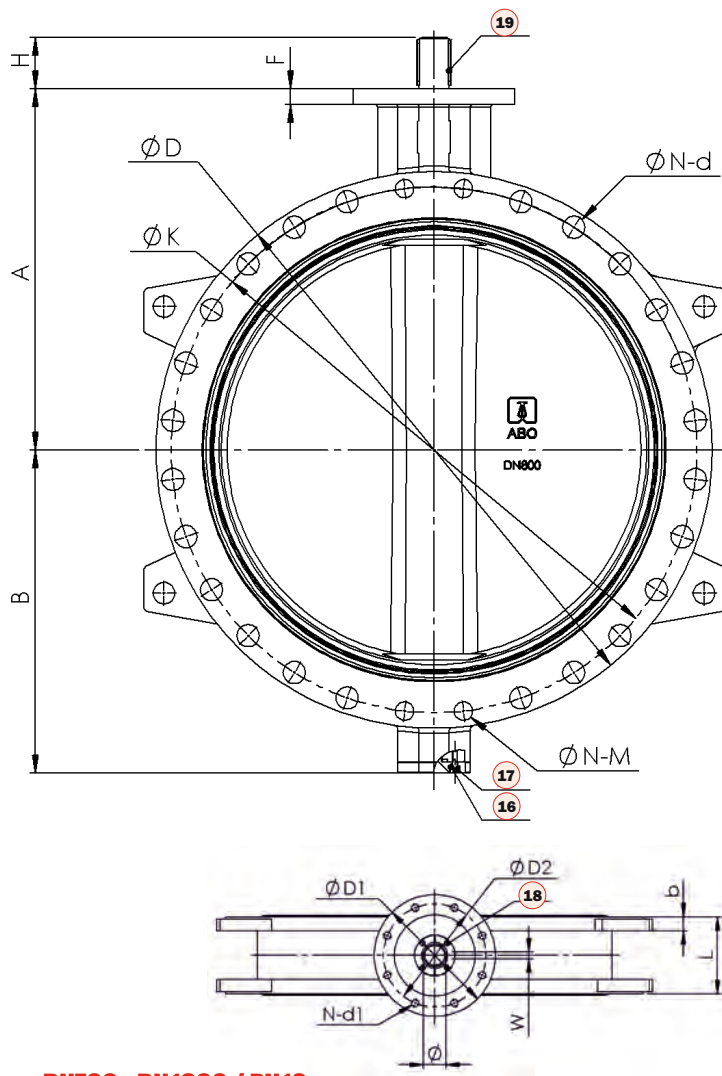
- 100 % Dichtheit
- 0% Leckage
- vulkanisierter Sitz
- Betätigungen
- verschiedene Arten von Antrieben
- optionale Montage einer Positionsanzeige zur Stellungsanzeige
- Ein / Aus-Steuerung
- geteilte Welle
- vollständig gedichtete Welle
- beidseitige Dichtheit
- geringes Gehäusegewicht
- aerodynamischen Designs der Scheibe
- Minimierung Druckverlust
- Scheibe mit polierten Kanten

Materialoptionen Gehäuse / Scheibe / Manschette / Welle

Gehäuse	Grauguss / Sphäroguss / Stahlguss / Edelstahl / Epoxidbeschichtung / Beschichtung C4, C5 oder auf Anfrage
Scheibe	Sphäroguss / Edelstahl / Aluminiumbronze / Duplex / Super Duplex / HC276 oder andere auf Anfrage / RILSAN, HALAR-Beschichtung
Manschette	NBR / EPDM / EPDM für Trinkwasser / FPM / Silikon oder andere auf Anfrage
Welle	AISI420 / AISI431 / F51 / F55 oder auf Anfrage

DN>600 / DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „U”

Czech Industrial Valve Manufacturer



DN700 - DN1600 / PN10

	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600
A	624	672	720	800	900	941	1040	1150
B	535	606	670	735	830	878	1009	1138
H	95	95	130	130	135	150	150	180
D	910	1025	1125	1255	1355	1485	1685	1930
K	840	950	1150	1160	1270	1390	1590	1820
N-d	20-31	20-34	24-34	24-37	28-37	28-41	32-44	36-50
N-M	4-M27	4-M30	4-M30	4-M33	4-M33	4-M36	4-M39	4-M45
L	165	190	203	216	254	254	279	318
b	32,5	35	37,5	40	42,5	45	46	49
D1	300	300	300	300	350	350	415	415
D2	254	254	254	254	298	298	356	356
N-d1	8-18	8-18	8-18	8-18	8-22	8-22	8-33	8-33
F	30	30	34	34	34	34	40	50
Ø	55	55	75	85	105	105	120	160
W	16	16	20	22	28	28	32	40

Abmessungen sind angegeben in mm.
PN16 / Class 150 auf Anfrage.

DN>600 / DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „U“



Betriebsdrehmomente (Nm) gegen Arbeitsdruck (bar) - SERIE 20

DN	PN10	PN16
	Nm	Nm
700	3500	4200
750	3800	4800
800	4600	5600
900	5800	7800
1000	8800	10800
1100	11240	15600
1200	13800	19320
1300	16900	23660
1400	20000	28000
1500	25000	35000
1600	29000	40600
1800	39900	55860
2000	52250	73150

Die genannten Drehmomente gelten für Klappen nach Grundreihe 20 mit austauschbaren Manschetten. Die Daten enthalten keinen Sicherheitsfaktor. Bei EPDM und flüssigen Medien multipliziert die Werte mit 1,2. Bei NBR / VITON / SILIKON multiplizieren die Werte mit 1,3.

Betriebsdrehmomente (Nm) gegen Arbeitsdruck (bar) - SERIE 13

DN	PN10	PN16
	Nm	Nm
50	17	17
65	25	25
80	38	38
100	56	56
125	90	90
150	124	124
200	233	233
250	392	392
300	560	560
350	736	988
400	1011	1479
450	1355	1887
500	1807	2444
600	2825	4054
700	4410	6204
750	5080	-
800	5812	8782
900	7092	12142
1000	10584	16122
1050	12172	-
1200	16935	26984
1400	22000	34500

Die erwähnten Drehmomente beinhalten keinen Sicherheitsfaktor. Bitte verwenden Sie einen Faktor von 1,3.



BETÄTIGUNG Schneckengetriebe mit Handrad

Das Getriebegehäuse besteht aus Gusseisen mit geeigneter Oberflächenbehandlung und Schutzart IP 67. Die selbstsperrende Ausführung des Schneckengetriebes ermöglicht sowohl die Einstellung der Grundpositionen zum Öffnen / Schließen als auch die Steuerung des Medienflusses (Drossel). Das Schneckengetriebe wird einfach über ein Handrad mit geeignetem Durchmesser gesteuert. Die Endpositionen des Schneckengetriebes werden mit Anschlagbolzen eingestellt. Das Getriebe kann mit einem abschließbaren System ausgestattet werden, das durch ein Vorhängeschloss gesichert ist. Eine andere Möglichkeit, mit Schneckengetrieben umzugehen, ist die Verwendung einer Kette. Das Schneckengetriebe sowie der Handhebel können mit Endlagenschaltern ergänzt werden.

Antriebe Pneumatische Antriebe

Zwei Standardausführungen: einfachwirkend / doppelwirkend.

Elektrische Antriebe

Elektrische Stellantriebe können für Spannungen von 24 V, 230 V oder 400 V installiert werden.

Spezielle Antriebstypen

Hergestellt von großen Weltlieferanten (AUMA, Regada, Valpes, Bernard DEUFRA usw.).

www.abovalve.com / 19

DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „F”

Czech Industrial Valve Manufacturer

Gehäusedesign

Doppelflanschgehäuse Zwischenflansch / Anflansch

Leistung

Serie „F” lange Baulänge, Grundreihe 13
Gemäß ISO 5752-13

Normale Größe

Design „U” DN50 - DN2200

Arbeitsdruck

1,0 MPa - 1,6 MPa (PN10 / PN16)

Dichtheitsprüfung

1,1 MPa - 1,76 MPa

Arbeitstemperatur

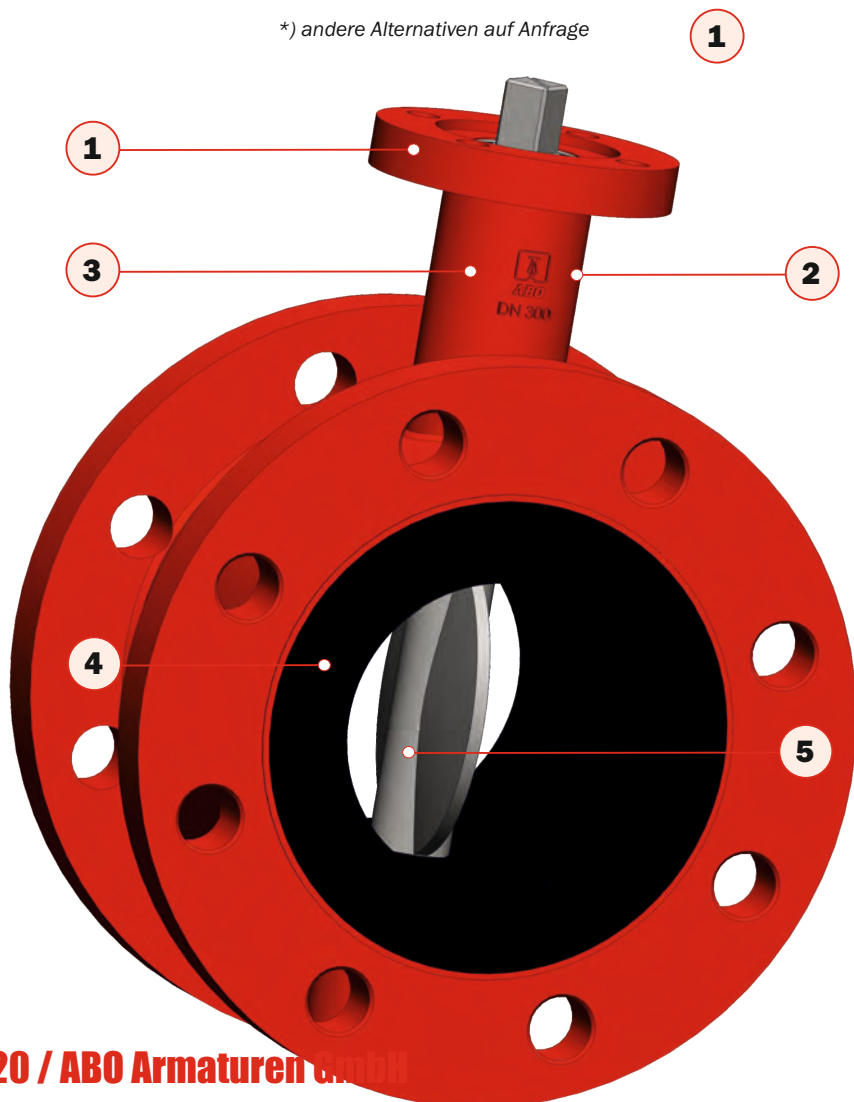
Sitz NBR -10 °C / +90 °C **vulkanisiert**
Sitz EPDM -20 °C / +125 °C **vulkanisiert *)**

Eigenschaften

zentrisches Design

Kopfflansch nach ISO 5211
Flanschanschluss nach BS4504 / DIN / ANSI
Das Design entspricht BS3952 / API609

*) andere Alternativen auf Anfrage



1. Austauschbare Betätigung

- Gemäß der Norm ISO 5211 können mit dem oberen Flansch alle manuellen Antriebe oder Antriebseinheiten direkt montiert werden. Absperrklappen werden normalerweise mit Schneckengetrieben geliefert. Trotzdem kann eine Vielzahl von pneumatischen oder elektrischen Antrieben gewählt werden.

2. Ausblassicheres System (Anti-Blow Out)

- Eine Sicherungsscheibe verhindert die Bewegung der Welle nach oben.

3. Verlängerter Klappenhal

- ermöglicht die Isolierung des Stellantriebs gegen Wärmeeffekte der geförderten Medien und erfüllt somit die Anforderungen der Heizsystemen.

4. Sitzgestaltung

- Sitzbewegung oder falsche Positionen sind nicht möglich, da die Manschetten vulkanisiert sind. Dies führt zu abnehmenden Drehmomentwerten, die für die Handhabung der Absperrklappen erforderlich sind. Das Innenteil der Klappe ist vollständig mit Gummi ausgekleidet und somit vor Korrosion geschützt.

5. Scheiben-Design

- Scheiben mit polierten Kanten schützen den Sitz und bietet eine lange Lebensdauer. Das symmetrische Scheibenprofil verbessert die Leistung durch Erhöhen der Kv (Cv) -Werte, verringert die Turbulenzen und minimiert den Druckverlust.

DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „F“

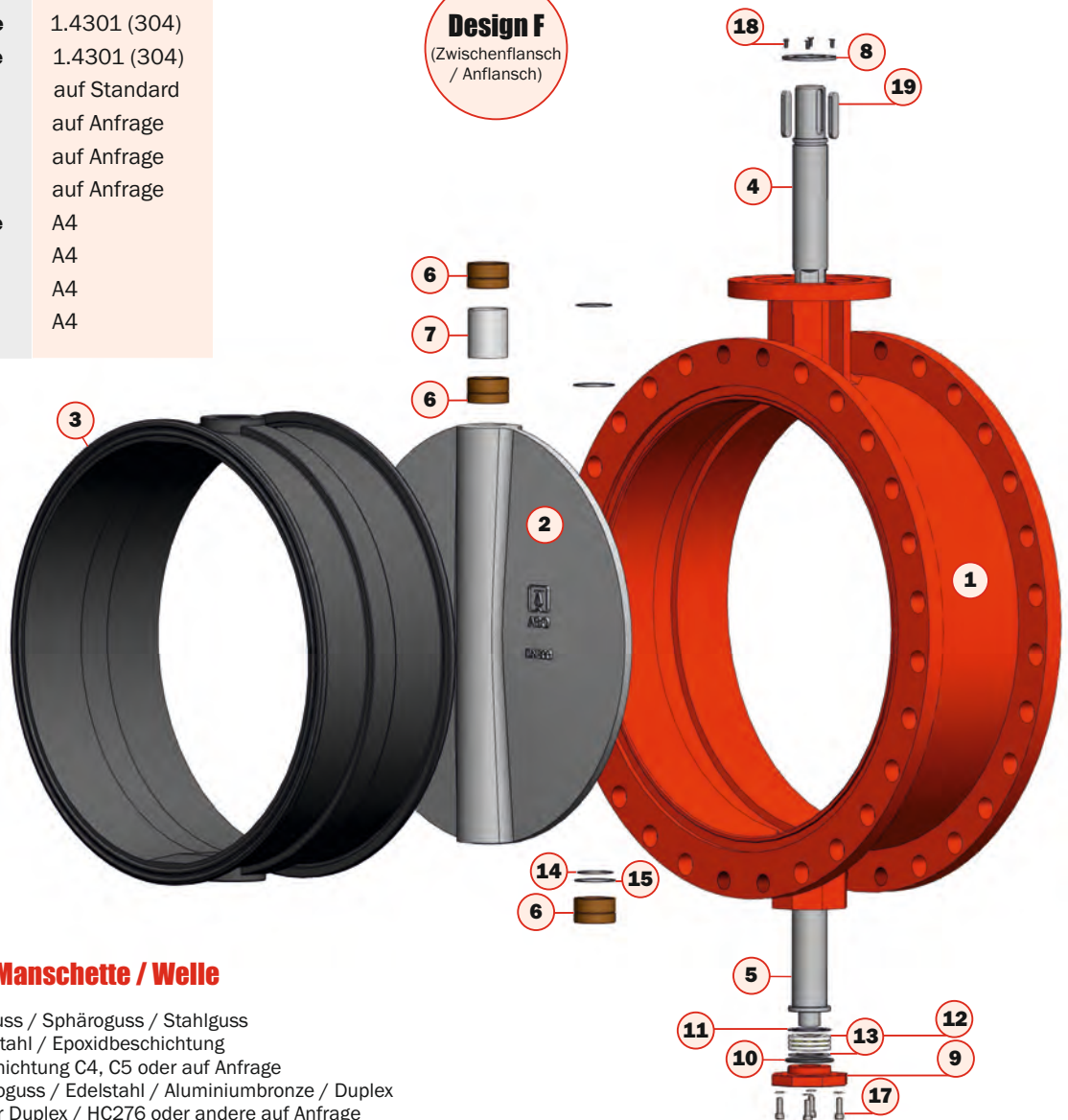


ABO valve

DN50-DN2200 / PN10

Pos.	Bauteil	Material
1	Gehäuse	0.7040
2	Scheibe	auf Anfrage
3	Sitz	auf Anfrage
4	Welle	1.4021
5	untere Welle	1.4021
6	Lager	Bronze
7	Stütze	1.4301
8	Sicherungsring	1.4401 (316)
9	Abdeckung	0.7040
10	Unterlegscheibe	1.4301 (304)
11	Unterlegscheibe	1.4301 (304)
12	Lager	auf Standard
13	O-Ring	auf Anfrage
14	O-Ring	auf Anfrage
15	O-Ring	auf Anfrage
16	Unterlegscheibe	A4
17	Schraube	A4
18	Schraube	A4
19	Feder	A4

Design F
(Zwischenflansch
/ Anflansch)



Materialoptionen Gehäuse / Scheibe / Manschette / Welle

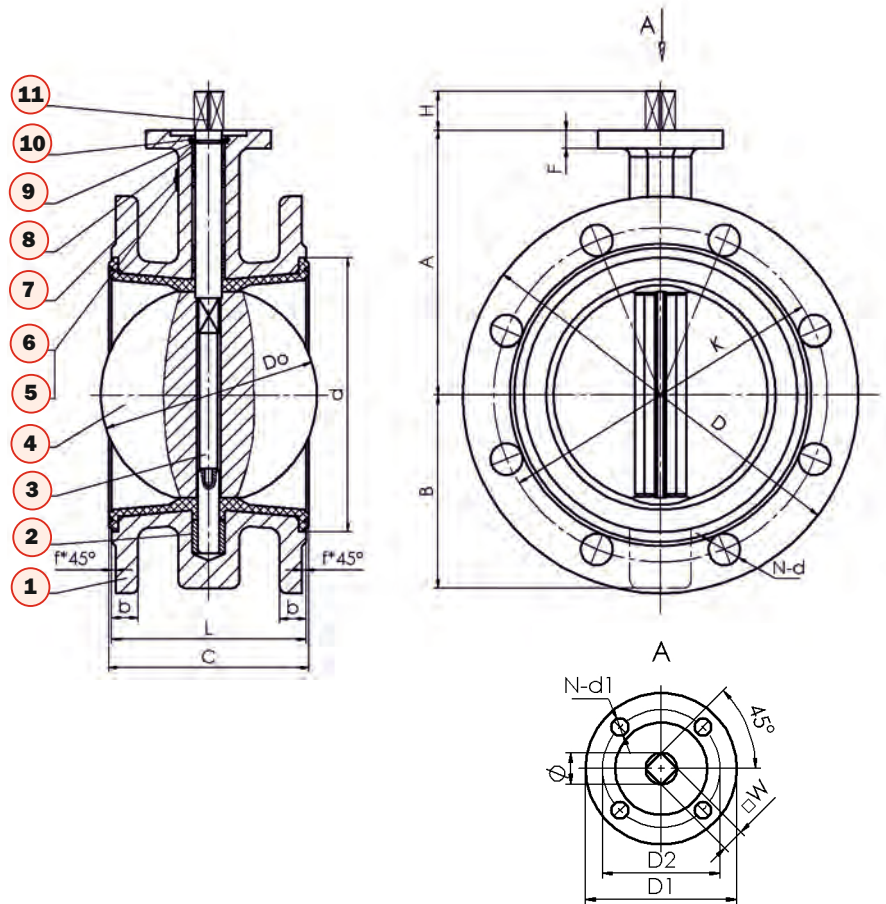
Gehäuse	Grauguss / Sphäroguss / Stahlguss / Edelstahl / Epoxidbeschichtung / Beschichtung C4, C5 oder auf Anfrage
Scheibe	Sphäroguss / Edelstahl / Aluminiumbronze / Duplex / Super Duplex / HC276 oder andere auf Anfrage / RILSAN, HALAR-Beschichtung
Manschette	NBR / EPDM / EPDM für Trinkwasser / FPM / Silikon oder andere auf Anfrage
Welle	AISI420 / AISI431 / F51 / F55 oder auf Anfrage

DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „F”

Czech Industrial Valve Manufacturer

DN50 - DN350 / PN10

Pos.	Bauteil	Material
1	Gehäuse	0.7040 + EPDM
2	Buchse	Bronze
3	Welle	1.4021/420
4	Scheibe	1.4408 (CF8M)
5	Niete	A2
6	Etikett	1.4301/SS304
7	Buchse	Bronze
8	O-Ring	EPDM/NBR
9	Unterlegscheibe	1.4301/SS304
10	Retaining ring	A2
11	Welle	1.4021/420



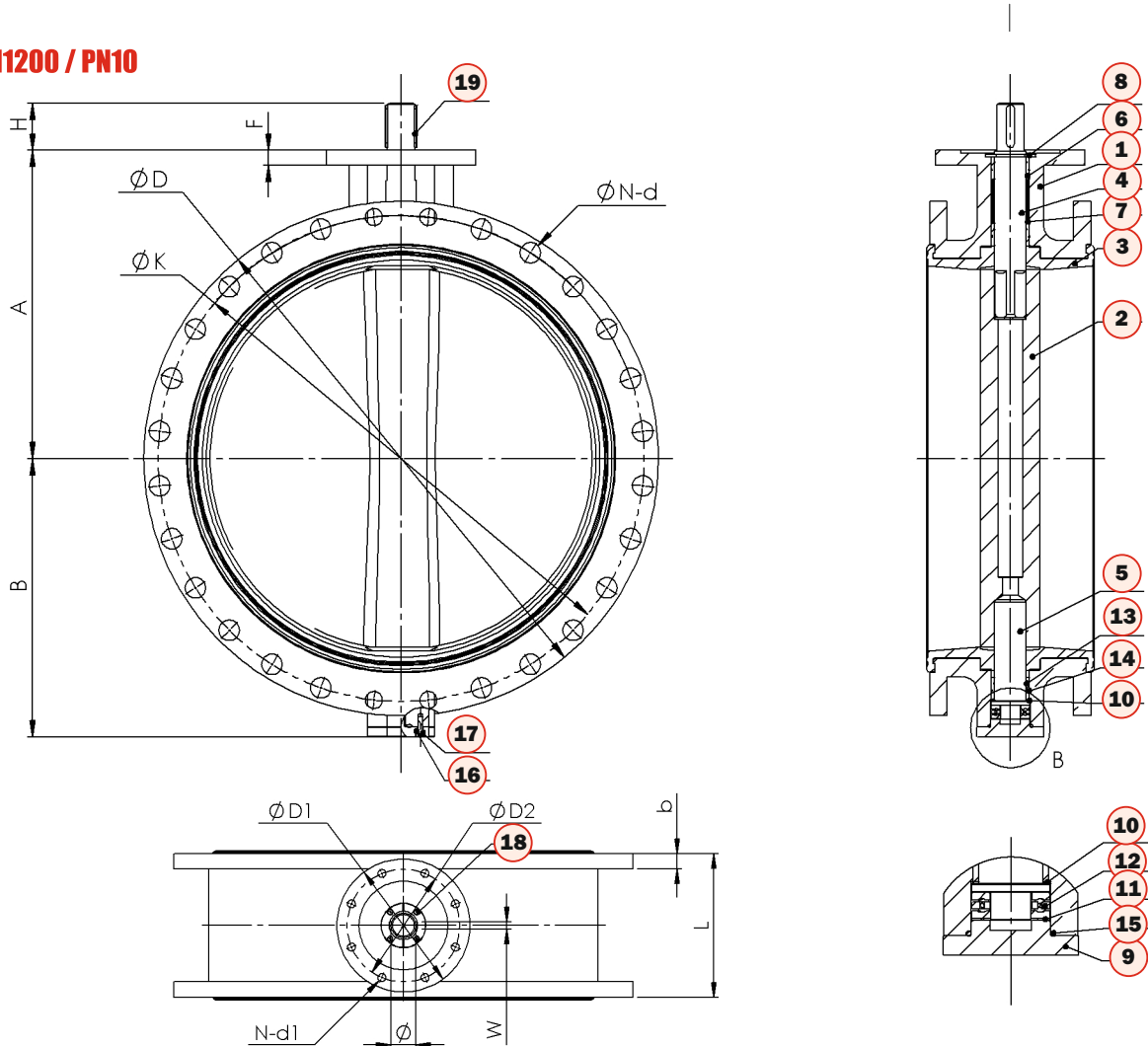
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	120	130	145	155	170	190	205	235	280	310	340
B	80	89	95	114	125	139	170	198	223	254	306
H	25	25	25	25	25	25	25	30	30	36	36
D	165	135	200	220	250	285	340	395	445	505	580
K	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	525
N-d	4-19	4-19	8-19	8-19	8-19	8-23	8-23	12-23	12-23	16-23	16-31
Do	52,6	64,3	78,8	104	123,3	155,7	202,4	250,4	301,5	333,3	389,6
d	89	106	120	144	170	197	252	305	350	415	460
L	108	112	114	127	140	140	152	165	178	190	216
C	111	115	117	130	143	143	155	168	182	194	221
b	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5	24,5	28
f	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4
D1	65	65	65	90	90	90	125	125	125	150	175
D2	50	50	50	70	70	70	102	102	102	125	140
N-d1	4-7	4-7	4-7	4-10	4-10	4-10	4-12	4-12	4-12	4-14	4-18
F	13	13	13	13	13	13	15	15	20	20	22
∅	12,6	12,6	12,6	15,77	18,92	18,92	22,1	28,45	31,6	31,6	37,95
W	14	14	14	14	17	17	17	22	22	27	27

*) PN16 auf Anfrage

DOPPELFLANSCH DESIGN - SERIE „F”



DN450- DN1200 / PN10



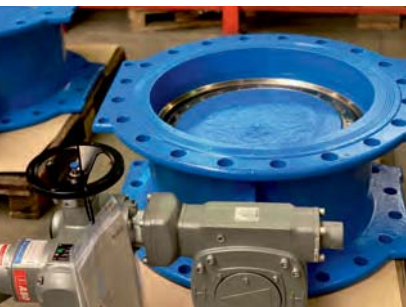
	450	500	600	700	800	900	1000	1200
A	375	430	500	560	620	685	735	917
B	345	378	440	510	560	638	705	815
H	80	80	80	95	95	130	130	150
D	615	670	780	895	1015	1115	1230	1455
K	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N-d	20-28	20-28	20-31	24-31	24-34	28-34	28-37	32-41
Do	440,5	491,6	592,5	695	794,7	864,7	965	1160,6
d	510	560	660	770	871	972	1080	1270
L	222	229	267	292	318	330	410	470
C	227	234	272	299	325	337	417	478
b	25,5	26,5	30	32,5	35	37,5	40	45
f	4	4	5	5	5	5	5	5
D1	175	175	210	300	300	300	300	350
D2	140	140	165	254	254	254	254	298
N-d1	4-18	4-18	4-22	8-18	8-18	8-18	8-18	8-22
F	22	22	22	30	30	34	34	34
Ø	38	42	50	55	55	75	85	105
W	10	12	14	16	16	20	22	28

*) Größen oben DN1200 auf Anfrage

*) PN16 auf Anfrage

KONTAKTIEREN SIE UNS

Czech Industrial Valve Manufacturer



Tschechische Republik

ABO valve, s.r.o.
Dalimilova 285/54
783 35 Olomouc
tel.: +420 585 224 087
export@abovalve.com

Slowakische Republik

ABO Slovakia, s.r.o.
Banská Bystrica
tel.: +421 947 902 862
aboslovakia@aboslovakia.sk

Deutschland

ABO Armaturen GmbH
Monchengladbach
tel.: +49 (0)152 262 29501
d.bogatzki@abovalve.com

Russland

ABO Armatura LLC
Smolensk
tel.: +7 (4812) 240 020
aboarmatura@yandex.ru

Ukraine

ABO Ukraine LLC
Dnipro
tel.: +38 056 733 95 70
a.marushchak@abovalve.com

Türkei

ABO Armaturen LTD STI
Istanbul
tel.: +90 216 527 36 34
m.sahin@abovalve.com

China

ABO Flow Control
Shanghai
tel.: +86 136 01 522 831
wen@abovalve.com

Indien

ABO Controls Pvt. Ltd.
Mumbai
tel.: +91 773 820 4779
dsouza@abovalve.com

Singapur

ABO Valve Pte. Ltd.
Singapur
tel.: +65 9169 4562
lsw@abovalve.com

USA

ABO Controls LLC
Houston
tel.: +(1) 832.291.4929
sales.us@abovalve.com

Vereinigte Arabische Emiraten

Sales representation
Abu Dhabi
tel.: +971 56 9207964
bharti@abovalve.com

Bahrein

Sales representation
Manama
tel.: +973 3444 9065
jimmichen@abovalve.com

Gültigkeit: 11/2020



Folge uns auf:



www.abovalve.com



Die in diesem Dokument beschriebenen technischen Informationen sind nur für den allgemeinen Gebrauch bestimmt und stellen keine Empfehlung oder Garantie für eine bestimmte Service- oder Anwendungsanforderung dar. Bitte wenden Sie sich an Ihren ABO-Vertreter oder den Hauptsitz, um spezifische Anforderungen und Materialauswahl für Ihre beabsichtigte Anwendung zu erhalten. Das Recht, Produktdesign oder Produkt ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu modifizieren, bleibt vorbehalten. ABO übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch schlechte Interpretation oder Verwendung der in dieser Broschüre enthaltenen Informationen verursacht wurden.